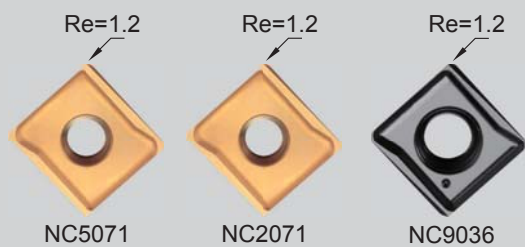
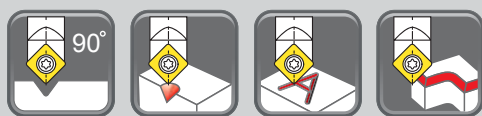


90° N9MT1704



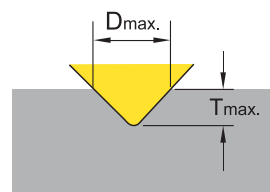
▶ 刀片 >>

- 90度中心孔，最大直徑可達22mm

New NC5071: • 適用高合金鋼與鑄鐵
• 刃口強化，高速加工
• 刀片有2個切削刃口

NC2071: • 高正角切削
• 泛用材種，適合鋼鐵，鑄鐵
• 刀片有2個切削刃口

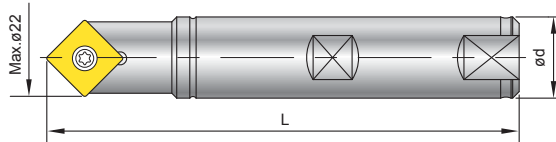
NC9036: • 適用非鐵金屬，鋁合金，鈦合金，銅合金，長切屑軟金屬，不鏽鋼
• 高正角切削，表面優異
• 刀片有2個切削刃口



Part No.	鍍層	材質	尺寸	L	S	Re	Dmax.	Tmax.
N9MT1704CT	TiAlN & TiN	K20F		17	4.76	1.2	22	10.4
NC5071	TiN							
NC9036	DLC							

▶ 刀桿 >>

- 單刃切削，孔定位超精準
- 適用於銑床，車床，切削中心機



Order No.	Part No.	Ød	L	螺絲	扳手
99616-22	SB20-CT-22-100L	20	100		
99616-22-25	SB25-CT-22-150L	25	150		
99616-22-1	SB1"-CT-22	1"	150		